

Общество с ограниченной ответственностью
«Перспектива»

(ООО «Перспектива»)

Адрес места нахождения юридического лица: 141551,
Московская область, г. Солнечногорск, р.п. Андреевка,
ул. Жилинская, д. 7

Испытательная лаборатория «ИнтТест»

ООО «Перспектива»

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц
№ RA.RU.21НУ69 от 10.02.2020 г.

Адрес фактического места осуществления
деятельности испытательной лаборатории: 124365,
г. Москва, г. Зеленоград, улица Заводская, д. 18,
строение 1, 2 этаж, помещение I, комнаты № 6-9.
тел. +7(915)497-25-50, +7(495)505-16-48
e-mail: info@inttest.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

испытательной лаборатории «ИнтТест»
ООО «Перспектива»

 /Н.К. Викулова/
14 08 2023 года



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 2018г23 от 14 августа 2023 г.

Наименование объекта испытаний: Посуда из коррозионностойкой стали для взрослых в том числе с элементами из пластмассы в наборах и отдельными предметами, торговой марки «Kukmara».

Полное наименование заказчика, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются), ИНН/ОГРН, телефон:	Общество с ограниченной ответственностью "РАСПЛАВ" ООО "РАСПЛАВ". 422111, Россия, Республика Татарстан, Кукморский р-н, г. Кукмор, ул. Ленина, д. 154. ОГРН 1151675000718, ИНН 1623013176. Телефон: +7 (843) 291-60-80
Полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются):	Общество с ограниченной ответственностью "РАСПЛАВ". 422111, Россия, Республика Татарстан, Кукморский р-н, г. Кукмор, ул. Ленина, д. 154
Дата получения образца:	25.07.2023 г.
Дата проведения испытаний:	25.07 – 03.08.2023 г.
Информация об отборе образца(ов):	образцы предоставлены заказчиком
Основание для проведения испытания:	заявка № б/н от 21.07.2023г.

Протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения испытательной лаборатории «ИнтТест» ООО «Перспектива».

Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Лаборатория не осуществляет отбор образцов и не несет ответственность за стадию отбора образцов и информацию, предоставленную заказчиком.

Полученные результаты испытаний относятся к предоставленному заказчиком образцу.

Протокол выдается в трех экземплярах: один из них хранится в ИЛ, два – передаются Заказчику.

Шифр НД на продукцию:

ГОСТ 27002-2020 «Посуда из коррозионностойкой стали. Общие технические условия».

ГН 2.3.3.972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами».

Шифры НД на методы испытаний:

ГОСТ 27002-2020 «Посуда из коррозионностойкой стали. Общие технические условия».

ПНД Ф 14.1:2:4.139-98 «Количественный химический анализ вод. Методика измерений массовых концентраций кобальта, никеля, меди, цинка, хрома, марганца, железа, серебра, кадмия и свинца в пробах питьевых, природных и сточных вод методом атомно-абсорбционной спектроскопии».

Инструкция 880-71 «Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами».

Наименование образца испытаний (однозначная идентификация, и иная информация, описывающая образец):

Образец 2018/1/23 – кастрюля из коррозионностойкой стали, в наборе с крышкой из жаропрочного стекла, вместимостью 4л, торговой марки «Kukmara».

Методы, условия испытаний, используемые приборы и оборудование в соответствии с НД на методы испытаний.

Климатические условия при проведении испытаний:

- относительная влажность воздуха: 60 %;
- температура воздуха: 22°С

Результаты испытаний и нормативные значения испытанных показателей приведены в таблице:

Результаты испытаний образца 2018/1/23

Таблица

Наименование показателя	Норма по ГОСТ 27002-2020	Фактическое значение	Метод испытания
1	2	3	4
ГОСТ 27002-2020 п.5.2 Марка стали	В соответствии с перечнем, изложенным в п 5.2	Соответствует (Сплав – типа AISI 304 протокол испытаний 2018г23а)	-
ГОСТ 27002-2020 п. 5.5 Сведения о материалах деталей (внешний вид ручек и материал крепежных деталей)	Ручки к посуде подразделяют на следующие типы: несъемные (жесткофиксированные), съемные и подвижные. Крепежные детали ручек, имеющие контакт с пищевыми продуктами, должны изготавливаться из материалов, применяемых для изготовления посуды.	Соответствует (ручки несъемные жесткофиксированные)	-
ГОСТ 27002-2020 п. 5.6 Сведения о материалах ручек изделий	В соответствии с перечнем, изложенным в п 5.6	Соответствует (ручки из коррозионной стали)	-
ГОСТ 27002-2020 п.5.10 Внешний вид ручек из металла	Должны быть без заусенцев и острых кромок	Соответствует	Визуально
ГОСТ 27002-2020 п.5.11 Способы крепления ручек	Ручки к посуде должны крепиться сваркой, пай-	Соответствует (сварка)	Визуально

Наименование показателя	Норма по ГОСТ 27002-2020	Фактическое значение	Метод испытания
1	2	3	4
	кой, заклепками или резьбовыми соединениями		
ГОСТ 27002-2020 п.5.12 Прочность крепления арматуры (ручек)	Должны выдерживать удвоенную массу воды, вмещаемой в изделие, без видимой деформации и ослабления крепления к корпусу	Отсутствие (остаточной деформации, ослабления крепления ручек)	ГОСТ 27002-2020 п.7.9
ГОСТ 27002-2020 п.5.13 Внешний вид швов	Сварные и паяные швы должны быть без наплывов, прожогов, трещин, пузырей	Сварные и паяные швы отсутствуют	Визуально
ГОСТ 27002-2020 п.5.13 Отсутствие течи в швах	Не должно быть течи	Сварные и паяные швы отсутствуют	ГОСТ 27002-2020 п.7.15
ГОСТ 27002-2020 п.5.14 Отклонение (расположение ручек)	Ручки должны быть расположены симметрично относительно продольной оси, отклонение от оси симметрии не должно превышать 2% диаметра изделия	Отклонение – 0,1 %	ГОСТ 27002-2020 п.7.3
ГОСТ 27002-2020 п.5.17 Информационная маркировка	Для обеспечения безопасного обращения с посудой, предназначенной для тепловой обработки пищевых продуктов, в инструкции по эксплуатации должна быть указана информация о необходимости применения в процессе эксплуатации специальной защиты для рук.	Наличие	ГОСТ 27002-2020 п.5.4
ГОСТ 27002-2020 п.5.18 Шероховатость (внутренней поверхности)	Ra не более 0,8 мкм для полированной поверхности	0,338	ГОСТ 27002-2020 п.7.12
ГОСТ 27002-2020 п.5.19 Внешний вид (поверхности посуды)	Не допускаются вмятины, трещины царапины, потертости, заусенцы, острые кромки, расслоения посторонние включения раковины, волнистость пузыри.	Соответствует	Визуально
ГОСТ 27002-2020 п.5.20 Устойчивость на горизонтальной поверхности	Дно посуды должно обеспечивать устойчивость на горизонтальной поверхности Выпуклость дна не допускается	Устойчива	ГОСТ 27002-2020 п.7.5
ГОСТ 27002-2020 п.5.20 Вогнутость дна посуды (для тепловой обработки)	Не более 1% диаметра дна; для посуды с теплорас-	0,3%	ГОСТ 27002-2020 п.7.6

Наименование показателя	Норма по ГОСТ 27002-2020	Фактическое значение	Метод испытания
1	2	3	4
пищевых продуктов)	пределительным слоем не более 0,6% диаметра дна		
ГОСТ 27002-2020 п.5.21 Толщина теплораспределительного слоя	Не менее 1,5 мм для сплавов алюминия	2,8	ГОСТ 27002-2020 п.7.7
ГОСТ 27002-2020 п.5.22 Прочность соединения теплораспределительного слоя с дном	Теплораспределительный слой должен быть прочно и надежно соединен с корпусом	Отсутствие (видимых изменений поверхности теплораспределительного слоя и зоны его сцепления с корпусом)	ГОСТ 27002-2020 п.7.8
ГОСТ 27002-2020 п.5.25 Качество установки крышек	Должны свободно устанавливаться, легко поворачиваться и прилегать к борту по всему периметру без перекосов и смещений	Соответствует	Визуально
ГОСТ 27002-2020 п. 5.28 Стойкость к коррозии	Металлические поверхности изделий должны быть коррозионностойкими	Отсутствие (следов коррозии)	ГОСТ 27002-2020 п.7.16
ГОСТ 27002-2020 п. 5.1 Все материалы, применяемые для изготовления кухонной посуды, контактирующие с пищевыми продуктами, - не должны изменять органолептические свойства пищевых продуктов, контактирующих с посудой; - не должны выделять в них вредные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормативы (ГН 2.3.3.972-2000).			
-железо	0,3 мг/дм ³	0,10	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-марганец	0,1 мг/дм ³	< 0,02	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-никель	0,1 мг/дм ³	< 0,015	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-хром	0,1 мг/дм ³	< 0,02	ПНДФ14/1:2:4.139-98
Органолептические показатели			
Запах, (баллы)	не более 1	0	Инструкция 880-71
Привкус	не допускается	отсутствует	
Муть	не допускается	отсутствует	
Осадок	не допускается	отсутствует	
Окрашивание	не допускается	отсутствует	
ГОСТ 27002-2020 раздел 8 Маркировка	Информация для потребителя должна содержать тип посуды, наименование страны-изготовителя, наименование изготовителя, область применения	Соответствует (информация -этикетка -инструкция по эксплуатации -маркировка на корпусу-	Визуально

Наименование показателя	Норма по ГОСТ 27002-2020	Фактическое значение	Метод испытания
1	2	3	4
	<p>ния посуды, обозначение марки стали, наличие теплоапределительно слоя, юридический адрес изготовителя и/или продавца, товарный знак, обозначение настоящего стандарта, период изготовления.</p> <p>Информация д.б. представлена: на этикетке, прикрепляемой к корпусу посуды или на потребительской упаковке; в виде текстового документа- инструкции по эксплуатации; в виде маркировке на корпусе посуды.</p>	се дна)	

Условное обозначение: значение «<» указывает, что результат измерений, полученный испытательной лабораторией, находится ниже нижней границы диапазона измерений согласно методике испытаний/области аккредитации испытательной лаборатории и не должен учитываться при оформлении протокола испытаний.

Примечание: при проведении испытаний используются правила и методы указанные в области аккредитации лаборатории, в том числе с отклонениями и дополнениями, валидированными в лаборатории.

При проведении испытаний используются следующие средства измерений и оборудование:

- комплект измерительный смарт-зонд Testo 605i, зав.№49345557, свидетельство о поверке №С-ДЮП/27-06-2023/257080190 от 27.06.2023г. до 26.06.2024г.;
- барометр – анероид метеорологический БАММ-1, зав.№765, свидетельство о поверке №С-ТТ/22-06-2023/256054726 от 22.06.2023г. до 21.06.2024г.;
- секундомер Электронный «Интеграл С-01», зав.№402568, свидетельство о поверке №С-ТТ/02-06-2023/251040624 от 02.06.2023 до 01.06.2024г.;
- термометр стеклянный лабораторный ТЛ-2, зав.№21, свидетельство о поверке №С-ТТ/15-02-2021/37745477 от 15.02.2021г. до 14.02.2024г.;
- весы лабораторные ВМ313М-II самокалибрующиеся, зав.№102019, свидетельство о поверке №С-ТТ/10-04-2023/237933145 от 10.04.2023г. до 09.04.2024г.;
- весы лабораторные М-ER 122 ACF (JR), зав.№ 12205883, свидетельство о поверке №С-ТТ/10-04-2023/237933143 от 10.04.2023г. до 09.04.2024г.;
- атомно-абсорбционный спектрометр МГА-1000, зав.№896, свидетельство о поверке №С-ТТ/08-06-2023/252884905 от 08.06.2023г. до 07.06.2024г.;
- атомно-абсорбционный спектрометр АА-7000, зав.№А30945802131 SA, свидетельство о поверке №С-ТТ/22-08-2022/180198586 от 22.08.2022г. до 21.08.2023г.;
- шкаф сушильный ШС 80-02 СПУ, зав.№32739, аттестат №025/П/2022 от 12.08.2022г. до 11.08.2023г.;
- линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75, зав.№74, свидетельство о поверке №С-ТТ/12-04-2023/238496165 от 12.04.2023г. до 11.04.2024г.;
- штангенциркуль с цифровым отсчетом типа ШЦ-1-150-0.1, зав.№327780, свидетельство о поверке №С-ТТ/12-04-2023/238233075 от 12.04.2023г. до 11.04.2024г.;
- прибор для измерения шероховатости поверхности TR 200 ФИФ ОЕИ№58865-14, зав.№0000043627000027, свидетельство о поверке №С-ТТ/12-12-2022/207661960 от 12.12.2022 до 11.12.2024г.;
- угломер с нониусом 1-5, (о-180°)-5°Модификация 5-УМ, зав.№31330, свидетельство о поверке №С-ТТ/12-04-2023/238202227 от 12.04.2023г. до 11.04.2024г.;

- набор щупов №6 «Калиброн», зав.№2105107965, свидетельство о поверке №С-ТТ/12-04-2023/238496151 от 12.04.2023г. до 11.04.2024г.;
- плитка электрическая IRIT IR-8201 (является вспомогательным оборудованием);
- стекло лабораторное в ассортименте (является вспомогательным оборудованием);
- посуда мерная в ассортименте.

Протокол оформил(а): Тисова Ю.А.

Конец протокола испытаний